

Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/065/06/7

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124240103 / 10844 / 15.11.2025 - 14.11.2028

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Hoedtke GmbH & Co. KG
Industriestr. 2 - 6
25421 Pinneberg
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:
Dipl.-Ing. HOFFMANN

Hamburg, 13.11.2025



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

**TÜVNORDGROUP**

TÜV®

Geltungsbereich zum Zertifikat**TÜVNORD/15085/CL1/065/06/7**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124240103 / 10844 / 15.11.2025 - 14.11.2028

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 12 mm D ≥ 500 mm	FW, a-Maß 2 - 8 mm
135	1.1 2.1 2.1 2.1 8 8 8	t = 2 - 8 mm t = 1 - 4 mm t = 1 - 10 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 8 mm D ≥ 25 mm t = 0.7 - 1.3 mm t = 2 - 4 mm t = 7 - 20 mm	FW, BW BW FW FW, BW FW BW FW, BW BW
141	1.1 2.1 2.1 23 23 8 8 8.2 8.2	t = 1 - 6 mm D ≥ 500 mm t = 1 - 10 mm t = 3 - 8 mm D ≥ 500 mm t = 1 - 4 mm t = 3 - 12 mm t = 0.8 - 5 mm D ≥ 5 mm t = 1.8 - 3 mm D = 25 - 115 mm t = 0.75 - 3 mm t = 1.05 - 3 mm D ≥ 50 mm	FW, BW FW FW, BW BW FW, BW FW, BW WIG- Orbital BW FW, Rohrabzweigung 60-90°
141/135	8	t = 7 - 20 mm	BW, HV/V(T-Stoß), t2=3-8 mm
521	41 7.2 8	t = 0.16 - 1.5 mm t = 1 - 5 mm D ≥ 10.4 mm t = 0.8 - 4.8 mm	BW Stichnaht BW
522	1.2 8	t = 3.5 - 5 mm t = 0.8 - 10 mm	BW FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche**Schweißaufsichtsperson(en):**

Feidhlim Gardian, Stufe A (IWE)

geb. am: 08.12.1996

1. Vertreter:

Toste Hoop, Stufe A (IWE) [extern]

geb. am: 27.04.1993

Weitere Vertreter:Björn Heitmann, Stufe C (EWS)
Andreas Gühle, Stufe C (EWS)
Detlef Brümmer, Stufe B (EWS)geb. am: 16.01.1982
geb. am: 21.10.1962
geb. am: 24.01.1969**Bemerkungen:**

Die Schweißaufsichtspersonen Feidhlim Gardian, Toste Hoop, Detlef Brümmer sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

TÜVNORD/15085/CL1/065/06/7

Geltungsbereich zum Zertifikat