

Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/065/06/6A1

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122978397 / 10844 / 28.10.2024 - 14.11.2025

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Hoedtke GmbH & Co. KG
Industriestr. 2 - 6
25421 Pinneberg
Deutschlanddie Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085
für den Geltungsbereich nach**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:
Dipl.-Ing. HOFFMANN

Hamburg, 28.10.2024

TÜVNORD Digital
unterschrieben
von Rohardt Sven

Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/065/06/6A1

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122978397 / 10844 / 28.10.2024 - 14.11.2025

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 12 mm D ≥ 500 mm	FW, a-Maß 2 - 8 mm
135	1.1 2.1 2.1 8 8 8	t = 2 - 8 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 8 mm D ≥ 25 mm t = 0.7 - 1.3 mm t = 2 - 4 mm t = 7 - 20 mm	FW, BW FW, BW FW BW FW, BW BW
141	1.1 2.1 23 8 8 8.2 8.2	t = 1 - 6 mm D ≥ 500 mm t = 3 - 8 mm D ≥ 500 mm t = 3 - 12 mm t = 0.8 - 5 mm D ≥ 5 mm t = 1.8 - 3 mm D = 25 - 115 mm t = 0.75 - 3 mm t = 1.05 - 3 mm D ≥ 50 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW WIG- Orbital BW FW, Rohrabzweigung 60-90°
141/135	8	t = 7 - 20 mm	BW, HV/V(T-Stoß), t2=3-8 mm
521	8	t = 0.8 - 4.8 mm	BW
522	1.2 8	t = 3.5 - 5 mm t = 0.8 - 10 mm	BW FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Feidhlim Gardian, Stufe A (IWE)



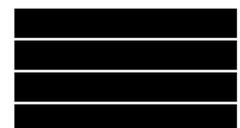
1. Vertreter:

Toste Hoop, Stufe A (IWE) [extern]



Weitere Vertreter:

Björn Heitmann, Stufe C (EWS)
Andreas Gühlke, Stufe C (EWS)
Christoph Sieck, Stufe C (EWS)
Detlef Brümmer, Stufe B (EWS)



Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Feidhlim Gardian, Toste Hoop, Detlef Brümmer sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.