

# Zertifikat

**TÜVNORD/15085/CL1/237/15/3**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122635302 / TN4742 / 01.07.2024 - 28.05.2027

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Hoedtke Kiel GmbH & Co. KG**  
**Liebigstrasse 12-14**  
**24145 Kiel**  
**Deutschland**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:  
Dipl.-Ing. HOFFMANN

Hamburg, 01.07.2024

**TÜVNORD** Digital  
unterscriben  
von Rohardt Sven

Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



## Geltungsbereich zum Zertifikat

# TÜVNORD/15085/CL1/237/15/3

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122635302 / TN4742 / 01.07.2024 - 28.05.2027

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1 23.1	t = 3 - 20 mm t = 4 - 16 mm	BW FW
135	1.2 1.2 1.2/8.1 10.1 8.1	t = 1.4 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.1 - 6 mm t = 2 - 30 mm t = 3 - 12 mm	FW BW FW, BW FW FW
141	1.1 1.1 1.1 1.1/1.4 1.2, 1.2/8.1 22, 23, 23.1 8.1	t ≥ 4 mm t = 2 - 4 mm t = 2 - 6 mm t = 1.6 - 6 mm t = 1.1 - 6 mm t = 3 - 16 mm t = 1 - 4 mm	BW, Lochnaht BW FW BW FW, BW FW BW
142	1.1	t = 2.5 - 5 mm	FW, vollmechanisiert
786	1.1, 1.2, 10, 8	t ≥ 0.5 mm	M5-M8, Bolzenwerkstoff: 1 bis 6, 8, 11.1

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

#### Schweißaufsichtsperson(en):

Toste Hoop, Stufe A (IWE)

geb. am:

#### 1. Vertreter:

-

#### Weitere Vertreter:

Dirk Rohard, Stufe C (EWS)

geb. am:

Thomas Hempel, Stufe C (IWS)

geb. am:

### Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Toste Hoop, Dirk Rohard sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.