

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/065/06/6

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Hoedtke GmbH & Co. KG
Industriestr. 2 - 6
25421 Pinneberg
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

Gültigkeit: 15.11.2022 bis 14.11.2025

Ausstellungsdatum: 15.11.2022
Aktenzeichen: 8120936958
Kundennummer: TN0844

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) BREMER



Digital
unterschrieben
von Rohardt
Sven

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/065/06/6

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 12 mm D ≥ 500 mm	FW, a-Maß 2 - 8 mm
135	1.1 2.1 2.1 8 8 8	t = 2 - 8 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 8 mm D ≥ 25 mm t = 0.7 - 1.3 mm t = 2 - 4 mm t = 7 - 20 mm	BW/FW BW/FW FW BW BW/FW BW
141	1.1 2.1 23 8 8 8.2 8.2	t = 1 - 6 mm D ≥ 500 mm t = 3 - 8 mm D ≥ 500 mm t = 3 - 12 mm t = 0.8 - 5 mm D ≥ 5 mm t = 1.8 - 3 mm D = 25 - 115 mm t = 0.75 - 3 mm t = 1.05 - 3 mm D ≥ 50 mm	BW/FW BW/FW BW/FW BW/FW WIG- Orbital BW FW, Rohrabzweigung 60-90°
141/135	8	t = 7 - 20 mm	BW, HV/V(T-Stoß), t2=3-8 mm
521	8	t = 0.8 - 4.8 mm	BW
522	1.2 8	t = 3.5 - 5 mm t = 0.8 - 10 mm	BW BW/FW

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ingo Frithjoff Schollbach, Stufe A (IWE) ;

1. Vertreter: Detlef Brümmer, Stufe B (EWS))

Weitere Vertreter: Björn Heitmann, Stufe C (EWS) ?
Andreas Gülhke, Stufe C (EWS) ?
Christoph Sieck, Stufe C (EWS) ;

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtspersonen Ingo Frithjoff Schollbach, Detlef Brümmer, Andreas Gülhke sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

