

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Hoedtke Kiel GmbH & Co. KG**

**Liebigstrasse 12-14**

**24145 Kiel  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL1, ohne Konstruktion

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	10.1	t = 2 - 30 mm	FW
	8.1	t = 3 - 12 mm	FW
141	8.1	t = 1 - 4 mm	BW
	1.1	t = 2 - 4 mm	BW
	1.1	t = 2 - 6 mm	FW
142	1.1	t = 2.5 - 5 mm	FW 142-vollmech.

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Ingo (IWE) [extern] geb.:

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** TÜVNORD/15085/CL1/237/1A1/15

**Aktenzeichen:** 8117025313 TN4742

**Gültigkeitszeitraum:** vom 22.08.2019 bis 28.05.2021

**Ausgestellt am:** 22.08.2019

**Auditor:** WÄTKE  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*Hoffmann*  
Hoffmann  
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/237/1A1/15

**Bemerkungen:**

**Weitere Vertreter:**

- Thomas (IWS) geb.: 1
- Dirk (SFM) geb.: 1

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.  
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.