

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Hoedtke GmbH & Co. KG**  
**Industriestraße 2-3**  
**25421 Pinneberg**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/0844/18**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8116287953

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Oktober 2021**

Hamburg, 03.12.2018

  


Kaschner

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

## Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Hoedtke GmbH & Co. KG, 25421 Pinneberg

Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/0844/18

Ausgabedatum: 03.12.2018

### 1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Druckgeräte und Schienenfahrzeugeile

### 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

AD2000 HP0, DIN EN 15085

DIN EN ISO 9606-1, -2, -4, -5, DIN EN ISO 14732

DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042

DIN EN ISO 15612, DIN EN ISO 15613,

DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-2, DIN EN ISO 15614-5

### 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 360 \text{ N/mm}^2$ , 2.1  $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$ ,

8.1, 9.2, 9.3, 10, 21, 22, 23, 41 - 48, 51 - 54

### 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1, 2.1 $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1, 2.1 $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$ , 8.1, 9.2, 9.3, 10, 23, 41 - 48, 51 - 54
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	21, 22, 23
521 Festkörper-Laserstrahlschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 360 \text{ N/mm}^2$ , 8.1, 21, 22, 23, 41 - 48, 51 - 54
522 Gas-Laserstrahlschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 360 \text{ N/mm}^2$ , 8.1, 21, 22, 23, 41 - 48, 51 - 54

### 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Marco	SFI / EWE	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Detlef	SFM / EWS	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C